Гидромоторы серии **MM**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
M M									

Поз.1 – Вариант регулировки

- Без кода – без клапана
- P – Боковые отверстия с одиночным перепускным предохранительным клапаном
- D – Боковые отверстия со сдвоенным перепускным предохранительным клапаном

Поз.2 – Монтажный фланец

- Без кода – Монтаж тремя болтами
- F – Овальный фланец, два отверстия

Поз.3 – Тип отверстия (не для вариантов исполнения P и D)

- Без кода – Задние отверстия
- S – Боковые отверстия

Поз.4 – Код рабочего объема

- 8 – 8,2 см³/об
- 12.5 – 12,9 см³/об
- 20 – 20,0 см³/об
- 32 – 31,8 см³/об
- 40 – 40,0 см³/об
- 50 – 50,0 см³/об

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Поз.5 – Параметры вала *

- C – Ø 16 цилиндрический, Призматическая шпонка A5x5x16 DIN 6885
- VC – с коррозионно-устойчивой втулкой
- CK – Ø 14 цилиндрический, Призматическая шпонка 5x5x16 DIN 6885
- Sh – Ø 16,5 шлицевой, B17x14 DIN 5482

Поз.6 – Отверстия

- Без кода – Британская трубная цилиндрическая резьба (BSPP) (ISO 228)
- M – Метрическая (ISO 262)

Поз.7 – Контрольная линия** (см. стр. 4)

- /L – B → A (вращение влево)
- /R – A → B (вращение вправо)

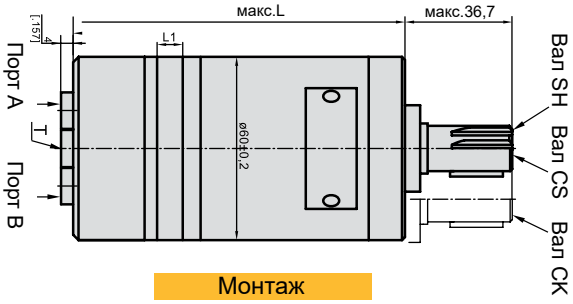
Поз.8 – Номинальное давление клапана***

- /50 – △ p=50 бар
- /100 – △ p=100 бар

Поз. – Особые характеристики (см. стр. 98)

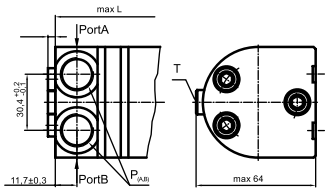
Поз. – Модель

- Без кода – Указывается заводом

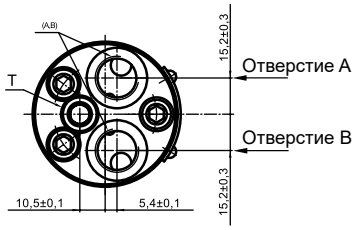


Расположение отверстий

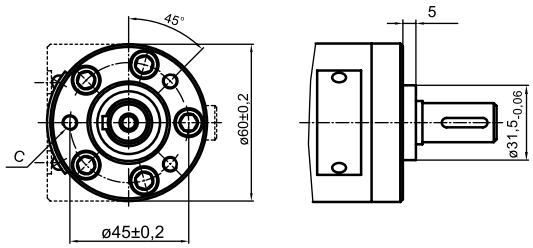
S Боковые отверстия



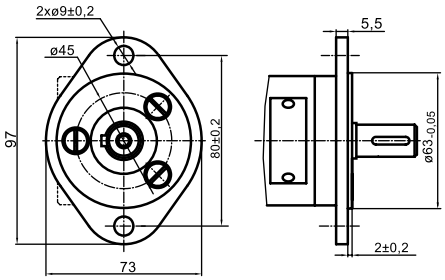
Задние отверстия



Монтаж

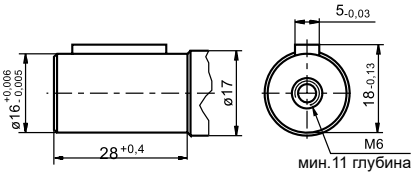


F Овальный фланец (2 отверстия)

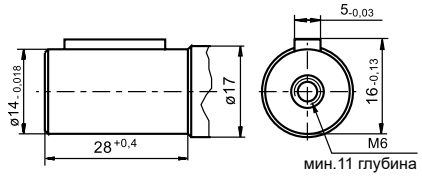


Параметры вала

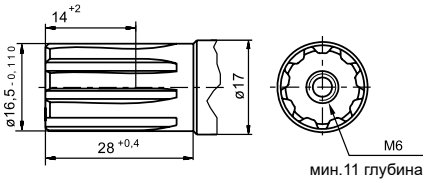
C Ø 16 Макс. крутящий момент 3,9 даН.м



CK Ø 14 цилиндрическое, Призматическая шпонка 5x5x16 DIN 6885 Макс. Крутящий момент 4,4 даН.м



SH Ø 16,5 шлицевой, B17x14 DIN 5482 Макс. крутящий момент 4,4 даН.м



Тип	L мм	Тип	L мм	L_1 мм
MM 8	104	MMS 8	105	3,5
MM 12,5	106	MMS 12,5	107	5,5
MM 20	109	MMS 20	110	8,5
MM 32	114	MMS 32	115	13,5
MM 40	117,5	MMS 40	118,5	17
MM 50	121,5	MMS 50	122,5	21

C : 3x M 6 - 1 2 мм глубина
$P_{(A,B)}$: 2xG 3/8 or 2xM18x1,5-12 мм глубина
T : G1/8 or M10x1-10 мм глубина

Технические характеристики

Тип		MM 8	MM 12,5	MM 20	MM 32	MM 40	MM 50
Рабочий объем (см³/об.)		8,2	12,9	20	31,8	40	50
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	1 950	1 550	1 000	630	500	400
	прер.*	2 440	1 940	1 250	790	625	500
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	1,1	1,6	2,5	4	4,1	4,5
	прер.*	1,5	2,3	3,5	5,7	5,7	5,8
	макс.**	2,1	3,3	5,1	6,4	6,6	8
Макс. мощность (кВт)	непр.	1,8	2,4	2,4	2,4	1,8	1,7
	прер.*	2,6	3,2	3,2	3,2	3,0	2,1
Макс. перепад давления (бар)	непр.	100	100	100	100	80	70
	прер.*	140	140	140	140	110	80
	макс.**	200	200	200	200	140	125
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	16	20	20	20	20	20
	прер.*	25	25	25	25	25	25
Макс. давление на входе (бар)	непр.	140	140	140	140	140	140
	прер.*	175	175	175	175	175	175
	макс.**	225	225	225	225	225	225
Макс. обратное давление без линии слива или макс. давление слива (бар)	непр. 0—100 об/мин	140	140	140	140	140	140
	непр. 100—400 об/мин	100	100	100	100	100	100
	непр. 400—800 об/мин	50	50	50	50	50	50
	непр. >800 об/мин	20	20	20	-	-	-
	прер.* 0 — макс. об/мин	140	140	140	140	140	140
Макс. обратное давление с линией слива (бар)	непр.	140	140	140	140	140	140
	прер.*	175	175	175	175	175	175
	макс.**	225	225	225	225	225	225
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		4	4	4	4	4	4
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)	при макс. непрерывном падении давления	0,7	1,2	2,1	3,4	3,3	3,7
	при макс. прерывающемся падении давления*	1,0	1,7	2,9	4,8	4,6	4,8
Мин. число оборотов*, (об/мин)**		50	40	30	30	25	20
вес, средн. (кг)	MM	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,5
	MMF(S)	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,9
	MMFS	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,3
	MMP	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,1
	MMPF	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,3
	MMD	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,2
	MMDF	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,4

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.
** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.
*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.
1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.
2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты, ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.
3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или HM (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.
4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50ºC.
5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82ºC
8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10—15 минут.